▶ NEW CONCEPTS

▶ NEW BREAKTHROUGHS

東莞市西菱克數控機械設備有限公司
DONGGUAN XILINGKE CNC MACHINERY CO.,LTD

CONTACT US

www.dgsodick.com www.xilingke.com
長安辦事處:東莞市長安鎮太安路1209號環球大厦504-505室
虎門工廠:東莞市虎門鎮樹田社區富民南路6號
TEL:0769–85539202 FAX:0769–85358159
E–mail:dg_sodick@163.com

Chang' An office : Room #504-505 Union building ,1209 TaiAn road Changan Town Dongguan city. 523850
Humen Factory : No. 6, Fumin South Road, Shutian Community, Humen Town, Dongguan City

至正广告 IMPARTIAL DESIGN 152 5730 6785 130 6610 1950

Sodick
华南区一级代理商

西菱克 XILINGKE
行业领先割一修一中走丝

我们是一款：

只需“割一修一”的中走丝

新突破、新概念

公司简介
Company Profile

东莞市西菱克数控机械设备有限公司是一家专业研发、制造、销售中走丝线割机床的企业，同时是广东地区中走丝制造的知名企业，我们拥有一批稳定的优质客户，客户业务涉及到消费电子类，汽车行业等，多次获得客户肯定并成为长期战略合作伙伴。

西菱克从2005年从事与线切割、放电加工行业，经过多年的技术沉淀与客户实际反馈于2009年组建一支有多年电火花、线切割放电加工集研发组装经验的工程师共同开发了一款独有的高频放电源，该电源以超级稳定、低损耗钼丝和高效的切割速度最为显著，加之多年慢走丝理念的结合将慢走丝的细节运用、解剖，装配出高精度C型结构的床身制造出“西菱克牌中走丝”。

公司不断投入技术与研发，终于制造出业界领先的割一修一的中走丝，割一修一直接代替割一修二，光洁度达到Ra1.0以内，直接提升30%的加工效率。

发展历程
Development History

- **2003** 从事线切割行业
- **2007** 服务中走丝行业
- **2005** 服务于沙迪克行业
- **2009** 研发中走丝放电
- **2012** 中走丝放电系统推出市场
- **2017** 西菱克牌中走丝正式推向市场
- **2017** 正式成为沙迪克代理商
- **2019** 西菱克割一修一中走丝面世
- **2020** 2020年连续四年全国销量NO.1

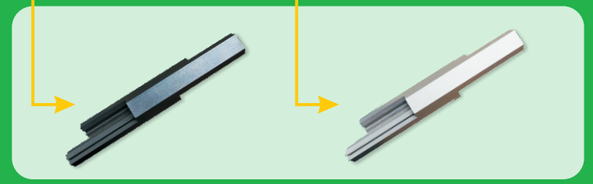
NEW BREAKTHROUGHS
新突破

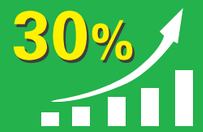
NEW CONCEPTS
新概念

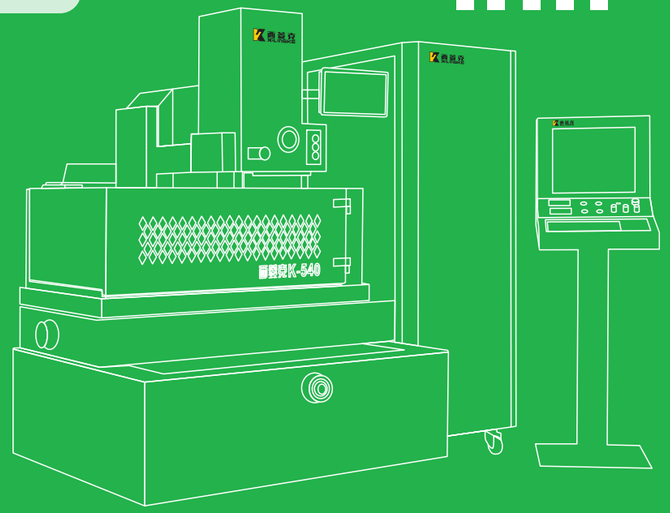
- 割一修一超越传统中走丝割一修二效果
- 割一修一直接取代割一修二
- 直接节省一刀提升30%加工效率

普通割一修二效果
光洁度Ra1.0-1.2

西菱克一修一效果
光洁度Ra0.8-1.0







割一修一：
线割行业新的代名词
颠覆您以往对中走丝的认知

NEW BREAKTHROUGHS
新突破

NEW CONCEPTS
新概念

细节决定产品的完美
学习改进是提升产品高度的基石
检测把关是品牌延续的关键
质量与服务是企业的生存之道
这是西菱克不断前行的宗旨

— 总经理寄语

信念与努力同在　　品质与服务并存

西菱克 XILINGKE
行业领先割一修一中走丝

技术参数
Technical Parameter

全機操控采用先進的軟件和功能，使操作更方便。

步進型/伺服型中走絲電火花綫切割機床技術參數　　加工錐度爲:12°

主要参数 Main parameter	K-430	K-540	K-650	K-860
工作臺行程 Travel of table				
工作臺尺寸 Bed dimension	740x460mm	840x540mm	1020x640mm	1180x750mm
工作臺X、Y軸行程 Table X , Y - axis travel	320x400mm	400x500mm	500x630mm	630x800mm
工件最大尺寸 Maximum machining size	820x520mm	980x600mm	1200x700mm	1300x800mm
最大直綫切割厚度 Maximum linear cutting thickness				
最大承載重量 Maximum bearing weight （約）	300kg	500kg	800kg	1200kg
X、Y最小指令單位 X,Y minimum instruction unit	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
錐度及Z軸行程 Taper and Z axis stroke				
Z軸滑枕垂直行程 Z axis sliding pillow vertical stroke	250mm	250mm	300mm	300mm
錐度U、V軸行程 Taper U,V axis stroke	±35x±35mm	±35x±35mm	±35x±35mm	±35x±35mm
最大切割錐度 Maximum cutting taper	±6° /80mm	±6° /80mm	±6° /80mm	±6° /80mm
U、V最小指令單位 UV minimum instruction unit	0.001mm	0.001mm	0.001mm	0.001mm
傳動控制 Drive control				
控制方式 Control method	步進驅動 Step drive		伺服驅動 Servo drive （鬆下電機 750W）	
Z軸傳動 Z-axis drive	交流減速電動升降 Ac deceleration electric lift			
聯動控制軸數 Linkage control axis number	XYUV四軸 X,Y,U,V,Four-axis			
絲筒 Wire tube				
運絲筒最大行程 Maximum stroke of wire barrel	200mm		200mm	
電極絲直徑範圍 Wire diameter range	Φ0.15~Φ0.20mm（標配Φ0.18mm） Standard configuration Φ0.18mm			
走絲速度 Wire travelling speed	1~11.4m/s變頻可調	1~11.4m/s變頻可調	1~11.4m/s變頻可調	1~11.4m/s變頻可調
最大貯絲長度 Maximum storage length	約250m About250m		約250m About250m	
加工指標 Working index				
加工精度 Working accuracy	≤0.01mm			
最大切割效率 Maximum cutting efficiency	≥150mm²/min			
最佳表面粗糙度 Optimum surface roughness	Ra≤ 0.9~1.1μm（割一修一） Cut a knife, revise one knife			
工作液箱 Working tank				
液箱容積 Tank volume	90L		90L	
工作液過濾方式 Working liquid filtration mode	紙芯精過濾 Paper core filtration		紙芯精過濾 Paper core filtration	
其它 Else				
供電電源 Power Supply Voltage	3相380V±10%；50±1HZ			
控制系統 Operating system	HL2、HF2、HT2、Autocut、Wincut			
機床消耗總功率 Machine tool total power	2.3/6kW	2.3/6kW	2.3/6kW	2.3/6kW
最大加工電流 Maximum working current	6A	6A	6A	6A
主機净重 Mainframe net weight	約1500kg About 1500kg	約1800kg About 1800kg	約2200kg About 2200kg	約2800kg About 2800kg
機床外形尺寸(長寬高) Machine tool shape dimension	1700*1300*2160	1960*1620*2160	2120*1760*2250	2410*2060*2250
包裝箱尺寸(長寬高) Packing box size	2010*1400*2300	2220*1800*2300	2350*2000*2400	2800*2100*2400
機床整機噪聲 Machine tool noise	≤70dB		≤70dB	

机床主要结构
The Main Structure Of The Machine

箱蓋本機床主要有機械部分、電氣控制櫃、冷却系統三部分組成。

本機床機械部分主要由床身、工作臺、綫架、錐度裝置、運絲部件、工作液系統、夾具附件、防水罩等部件組成。DK77系列II型機采用鑲鋼導軌和滚珠絲杠機構DK77系列型機采用精密直綫導軌和精密級滚珠絲杠機構。

綫架采用可調式變距,不同型號機床變距尺寸不同。

1.床身是采用高强度鑄鐵(HT250)成型的基座，爲機床的承重部件。

因該機床加工時,切削力小，床身直接用墊鐵與基礎接觸,安裝、調節十分方便。一般不采用地脚螺釘安裝。床身上安裝上拖板、中拖板。上拖板、中拖板通過滚珠絲杆傳動,實現工作臺運動。

2.運絲部件與綫架

運絲部件的運絲筒采用變頻器進行往復旋轉,帶動電極絲雙向運動。綫架上的導輪、排絲輪保持電極絲運動軌迹的平穩。機床一般采用上、下導電塊進電方式。有特殊要求的,也可以采川導輪進電方式。

3.錐度裝置

錐度裝置安裝在綫架上,通過驅動步進電機使錐度裝置在U、V軸方向上移動,與X、Y軸配合完成四軸聯動功能,實現錐度切割。

4.工作臺

工作臺即上拖板,工作臺面上有T型槽,用來安裝夾具夾緊工件。

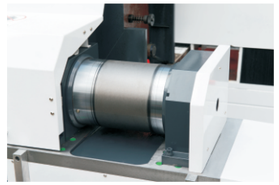
5.夾具與附件

附件箱有拆□組合器、緊絲輪組合、軸承拆卸工具、摇手柄組合,導向器專用配件。不同型號機床提供不同型號夾具。

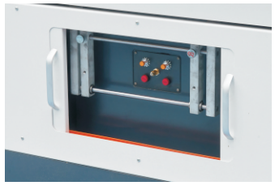
UV轴
UV Axle

Z轴升降按键
Z Axle Elevator buttons

运丝装置
Wire feeding device



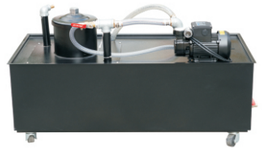
运丝筒限位开关
Wire feeding device limit switch



XY轴台湾螺杆
XY axis Taiwan screw

光栅尺
Grating ruler

水箱
Water block

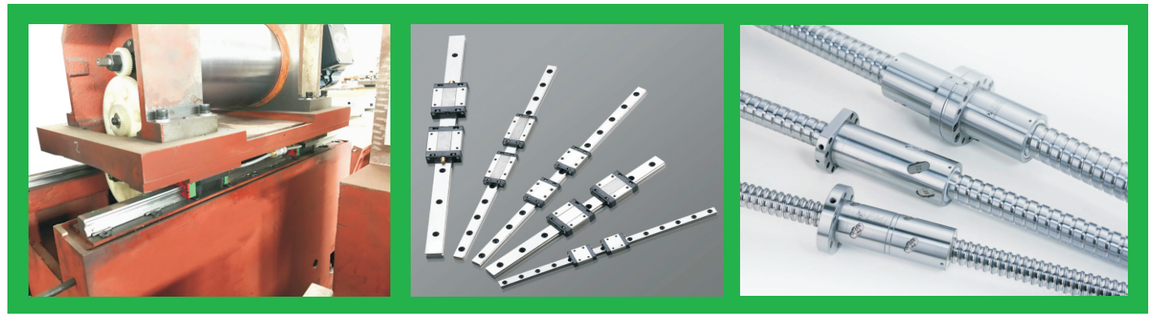


润滑系统
Lube oil system

直线导轨精度更高
High Accuracy Linear Guideways

不單是XYUV軸采用直綫導軌,根據慢走絲的理念，若要割出來的産品無綫痕，運絲筒也采用直綫導軌加自動潤滑，改變傳統的滚珠導軌，保持長期的穩定性（細節决定完美）。

整機采用高精度直綫導軌與滑塊，加裝定時注油潤滑系統，確保機臺精度的持久性。



高钢性床身
High Rigid Frame

機身鑄造件一年自然熱時效，高温退火去應力，二次回火，耐勞而不變形。

C型結構，工作全支撑、雙向恒張力緊絲，進口直綫導軌、絲杠，確保設備長期工作的精度。

ALN400G(S)&ALN600G(S)

4軸直綫電機驅動

XYUV4根軸采用了自主開發生產的高性能直綫電機，確立了無需滚珠絲杆的直接驅動方式。半永久地保持無齒隙的，正確的軸移動，這是傳統驅動方式（滚珠絲杆方式）直無法實現的。直綫電機的特點：高響應、高隨動性，在正確的位置控制和加工時，將發揮出色的放電特性。

新電源裝置與新加工回路

配備19英寸卧式觸摸屏，利用最新的人機界面，提供更高的清晰度和便利性。
此外，還標準配備了大幅降低加工重的凹凸量的“無凹凸控制Ⅱ”、降低二次加工時的表面粗糙度、提高半精加工速度的“TMP控制Ⅱ”等。

ALN400Q(S)&ALN600Q(S)

4軸直綫電機驅動

XYUV4根軸采用了自主開發生產的高性能直綫電機，確立了無需滚珠絲杆的直接驅動方式。半永久地保持無齒隙的，正確的軸移動，這是傳統驅動方式（滚珠絲杆方式）直無法實現的。直綫電機的特點：高響應、高隨動性，在正確的位置控制和加工時，將發揮出色的放電特性。

新電源裝置與新加工回路

配備19英寸卧式觸摸屏，利用最新的人機界面，提供更高的清晰度和便利性。
此外，還標準配備了大幅降低加工重的凹凸量的“無凹凸控制Ⅱ”、降低二次加工時的表面粗糙度、提高半精加工速度的“TMP控制Ⅱ”等。

Specifications

※ 登載的照片可能會與實物略有差异。

主機	ALN400G	ALN600G
加工槽内部尺寸（寬*深）	850*610mm	1050*710mm
X軸行程	400mm	600mm
Y軸行程	300mm	400mm
Z軸行程	250mm	350mm
U軸*V軸行程	150*150mm	150*150mm
最大錐度	±25°（板厚：130mm）	±25°（板厚：130mm）
最大工件尺寸（寬*深*高）	600*470*240（噴流加工時）mm 600*470*230（浸漬加工時）mm	800*570*340（噴流加工時）mm 800*570*280（浸漬加工時）mm
最大工件質量	500（噴流加工時）kg 350（噴流加工時）kg	1000kg
電極絲直徑	Φ0.05~Φ0.3mm*1	Φ0.05~Φ0.3mm*1
電極絲張力	3~23N	3~23N
電極絲進給速度	最大420mm/秒	最大420mm/秒
地面到工作臺上面的距離	995mm	995mm
機床主體尺寸（寬*深*高）	2115*2335*2185mm	2445*2685*2296mm
機床安裝尺寸（寬*深）	3365*3360mm	3695*4060mm
機床主體質量（包括電影及加工液箱）	3200kg	4300kg
電氣容量	3相50/60Hz 13kVA	3相50/60Hz 13kVA

*Φ10.05mm、Φ0.07mm爲選配件

儲液箱	ALN400G	ALN600G
外形尺寸（寬*深）	700*2155mm	790*2505mm
質量（幹燥時）	450kg	500kg
加工業箱容量	675升	850升
加工液過濾方式	紙過濾器交換式	紙過濾器交換式
純水器	離子交換樹脂（18Liter規格）	離子交換樹脂（18Liter規格）

數控電源裝置SPW	
最大加工電流	40 A(60A:Option)
電源輸入規格	AC200V 50/60Hz
數控部	多任務操作系統、K-SMC-LINK 方式 (M4-LINK)
用户存儲容量	編輯區域：10萬塊、保存區域：30MB
記憶裝置	SSD卡、外部儲存設備
輸入方式	外部儲存設備、觸摸屏、鍵盤、LAN
顯示方式	19型TFT-LCD
顯示文字	漢字、字母、數字等
鍵盤	標準101標準鍵盤、功能鍵
位置指令方式	增量/絶對兼用
輸入範圍	±999999.999/±99999.9999/±9999.99999/±999.999999（可以切換）
放電加工條件登記功能	可登記10000個條件（C000~C9999）
偏置功能	可登記10000個條件（C000~C9999）
程序序列號	按照設定，可以指定N000000000~N999999999
坐標數	60
同時控制軸數	最大4軸（SPW-E：最大8軸）
最小指令單位	0.001μm
最小驅動單位	0.01μm（X、Y、U、V軸）
最大進給速度	X、Y軸：最大3m/分、Z軸：2m/分
位置檢測方式	全閉環（光柵尺）
驅動方式	直綫電機（X、Y、U、V軸）
各軸補償	分別進行步距誤差補償軸、平面補償、扭矩補償、扭曲校正、共建傾斜補償、工件變形補償
圖形顯示功能	XY、YZ、ZX平面、三維、加工中的描圖、放大、縮小、旋轉、後臺的描圖

Sodick 創造未來

直綫電機驅動 高速高性能電火花綫切割機

Specifications

※ 登載的照片可能會與實物略有差异。

主機	ALN400Qs	ALN600Qs
加工槽内部尺寸（寬*深）	850*745mm	1050*710mm
X軸行程	400mm	600mm
Y軸行程	300mm	400mm
Z軸行程	250mm	350mm
U軸*V軸行程	150*150mm	150*150mm
最大錐度	±25°（板厚：130mm）	±25°（板厚：130mm）
最大工件尺寸（寬*深*高）	600*470*240（噴流加工時）mm 600*470*230（浸漬加工時）mm	800*570*340（噴流加工時）mm 800*570*280（浸漬加工時）mm
最大工件質量	500（噴流加工時）kg 350（噴流加工時）kg	1000kg
電極絲直徑	Φ0.1~Φ0.3mm*1	Φ0.05~Φ0.3mm*1
電極絲張力	3~23N	3~23N
電極絲進給速度	最大420mm/秒	最大420mm/秒
地面到工作臺上面的距離	995mm	995mm
機床主體尺寸（寬*深*高）	2115*2335*2185mm	2445*2685*2296mm
機床安裝尺寸（寬*深）	3365*3360mm	3695*4060mm
機床主體質量（包括電影及加工液箱）	3100kg	4300kg
電氣容量	3相50/60Hz 13kVA *1	3相50/60Hz 13kVA *1

*1是使用Φ0.2mm電極絲時的電氣容量

儲液箱	ALN400Qs	ALN600Qs
外形尺寸（寬*深）	700*2155mm	790*2505mm
質量（幹燥時）	450kg	500kg
加工業箱容量	675升	850升
加工液過濾方式	紙過濾器交換式	紙過濾器交換式
純水器	離子交換樹脂（18Liter規格）	離子交換樹脂（18Liter規格）

數控電源裝置SPW	
最大加工電流	40 A(60A:Option)
電源輸入規格	AC200V 50/60Hz
數控部	多任務操作系統、K-SMC-LINK 方式 (M4-LINK)
用户存儲容量	編輯區域：10萬塊、保存區域：30MB
記憶裝置	SSD卡、外部儲存設備
輸入方式	外部儲存設備、觸摸屏、鍵盤、LAN
顯示方式	19型TFT-LCD
顯示文字	漢字、字母、數字等
鍵盤	標準101標準鍵盤、功能鍵
位置指令方式	增量/絶對兼用
輸入範圍	±999999.999/±99999.9999/±9999.99999/±999.999999（可以切換）
放電加工條件登記功能	可登記10000個條件（C000~C9999）
偏置功能	可登記10000個條件（C000~C9999）
程序序列號	按照設定，可以指定N000000000~N999999999
坐標數	60
同時控制軸數	最大4軸
最小指令單位	0.001μm
最小驅動單位	0.01μm（X、Y、U、V軸）
最大進給速度	X、Y軸：最大3m/分、Z軸：2m/分
位置檢測方式	全閉環（光柵尺）
驅動方式	直綫電機（X、Y、U、V軸）
各軸補償	分別進行步距誤差補償軸、平面補償、扭矩補償、扭曲校正、共建傾斜補償、工件變形補償
圖形顯示功能	XY、YZ、ZX平面、三維、加工中的描圖、放大、縮小、旋轉、後臺的描圖

直线电机驱动 高速高性能 精密 数控电火花放电加工机

高剛性

運用最新的構造分析技術，既具備了高剛性機械構造又節省了空間。極力減少質量移動造成的變形，最大限度地發揮具有高速、高加速特性的直綫電機驅動的優勢。

數控電源裝置 Ln1

“Arc-less”是一種放電穩定加工系統，能够確保高精度加工任何材質的工件。在各種加工現場均可實現高性能加工，通過縮短加工時間、減少電極數量，可以全面降低成本并減少人爲錯誤。

■大幅減少石墨電極的消耗　■提高銅電極加工速度

提高操作和作業效率

符合中國國家標準，采用觸摸屏式界面、移動式控制頭、遥控器，提供了一目了然、便于操作、令人放心的操作環境。

Specifications

※ 登載的照片可能會與實物略有差异。

主機		
工作臺尺寸（寬 × 深）		600 x 400 mm
加工槽内部尺寸（寬 × 深 × 高）		820 x 600 x 290 mm
液面調整範圍（自工作臺上面起）		86-236 mm
加工槽最大容量		139 liter
X 軸行程		330 mm
Y 軸行程		220 mm
Z 軸行程		250 mm
卡盤	自動卡盤	EROWA COMBI 規格 ER-020025
		EROWA ITS 規格 ER-007521
		3R COMBI 規格 3R-460.86-2
		3R MACRO 規格 3R-600.86
	手動卡盤	TP 規格 TPH-21 (標準)
		TP-02（選配件）
最大懸垂質量		50 kg *1
最大工件質量		550 kg

電極安裝面到工作臺上面的距離	EROWA COMBI 規格	157-407 mm
	EROWA ITS 規格	
	3R COMBI 規格	140-390 mm
	3R MACRO 規格	
	TP 規格 TPH-21（標準）	44-294 mm
	TP 規格 TP-02 (選配件)	157-407 mm
地面到工作臺上面的距離		900 mm
機床主體尺寸（寬 × 深 × 高）		2133 x 2325 x 2346 mm (包括電源及加工液箱)
機床主體質量		2250 kg
空氣壓力		0.45 MPa 0.65 MPa : 若是自動卡盤 *2
空氣流量		100 NL/min
電氣總容量		3相 50/60 Hz 10 KVA

注）標準配置直綫電機冷却裝置。 *1 需要根據懸垂重量手動調整氣動平衡壓力。
*2 不能達到規定空氣壓力時，請安裝增壓閥（選配件）。

數控電源裝置 LN1	
最大加工電流	30 A (60A : option)
放電部電源	最佳脉衝控制電源（配置 Arc-less、SVC、ACS 電路）
電源輸入規格	200/220 V 50/60 Hz
NC 部	多任務操作系統、K-SMC-LINK 方式
用户存儲容量	編輯區域：10萬塊 保存區域： 30MB
記憶裝置	硬盤、外部存儲器
輸入方式	外部存儲器、觸摸屏、鍵盤
顯示方式	15 型 TFT LCD
顯示文字	漢字（JIS 第一水準）、字母、數字等
鍵盤	標準 101型鍵盤、功能鍵
遥控器	JOG、OFF、ACK、ENT、HALT、夾緊/放鬆等
位置指令	

方式		增量 / 絶對兼用
輸入範圍		±999999.999/±99999.9999/±9999.99999（可以切換）
放電加工條件登記功能		可以登記 1000 個條件（C000 ~ C999）
補償功能		可以登記 1000 個條件（H000 ~ H999）
程序序列號指定		按照設定，可以指定 N000000000 ~ N999999999
子程序嵌套級數		50
Q 指令嵌套次數		8
坐標數		60
同時控制軸數		最大4 軸
最小指令單位		0.1 μm
最小驅動單位		0.1 μm
AJC 速度	X, Y axis	最大 5 m/min
	Z axis	最大 36 m/min
最大進給速度	X, Y, Z axis	3 m/min
位置檢測方式		全封閉循環（直綫柵尺）
驅動方式		直綫電機

AL40Gs & AL60Gs

依靠直线电机驱动与最新放电控制技术
支持精密模具加工、精密零件加工的
下一代精密电火花放电加工机

直线电机驱动与高刚性机械构造

配备自主研制的大功率直线电机，发挥高速高响应加工性能。同时，还运用最新的 CAE 分析技术，实现了高刚性主机结构的优化设计，并采用精密校正功能 "TH COM"，使热位移量降至传统机型的二分之一。

配备新开发的 "SP 电源"

新开发的电火花放电加工机专用 "SP 电源"，提高了通信速度和处理速度，使电机控制响应速度提高了一倍以上。同时还采用了 "TMM4" 电路、"BSN4" 电路之类的新控制技术和新电路，提高整个放电加工领域的质量和速度。

"Arc-less 4" 回路

配备最新的放电控制技术 "Arc-less 4" 回路，速度更高，将电极消耗降至极限，实现从梨皮面到镜面的丰富多彩的加工表面质量等，使电火花放电加工机的性能得到了飞跃性提高。此外还标准配备了加工辅助功能（AI 条件导航仪）"LN Pro AI"。

本 机		AL40Gs			AL60Gs		
工作台尺寸（宽 x 深）		600 x 400 mm			750 x 550 mm		
加工槽内尺寸（宽 x 深 x 高）		750 x 620 x 350mm			950 x 740 x 450mm		
液面调整范围（从工作台顶面起）		100 ~ 300 mm			150 ~ 400 mm		
加工槽最大容量		190 liter			330 liter		
X 轴行程		400 mm			600 mm		
Y 轴行程		300 mm			420 mm		
Z 轴行程		270 mm			370 mm		
夹紧卡盘	自动夹紧	EROWA	COMBI 规格	ER-020025	EROWA	COMBI 规格	ER-020025
		EROWA	ITS 规格	ER-007521	EROWA	ITS 规格	ER-007521
		3R	COMBI 规格	3R-460.86-2	3R	COMBI 规格	3R-460.86-2
		3R	MACRO 规格	3R-600.86	3R	MACRO 规格	3R-600.86
	手动夹紧	TP-02			TP-02		
最大悬垂重量		50 kg			50 kg		
最大工件重量		550 kg			1500 kg		
电极安装面到工作台顶面为止的距离		150 ~ 420 mm *1			200 ~ 570 mm *1		
地面到工作台顶面为止的距离		830 mm			850 mm		
机床主体尺寸（宽 x 深 x 高）		1550 x 2440 x 2330 mm（包括电源及加工液箱）			1740 x 2785 x 2570 mm（包括电源及加工液箱）		
机床主体重量		4000 kg（包括电源及加工液箱）			5150 kg（包括电源及加工液箱）		
空气压力		0.65 MPa *2			0.65 MPa *2		
空气流量		100NL/min			100NL/min		
电气总容量		3 相 50/60 Hz 10 kVA			3 相 50/60 Hz 10 kVA		

＊1：EROWA/TP 规格。 ＊2 不能达到规定空气压力时，请安装增压阀（选配件）。

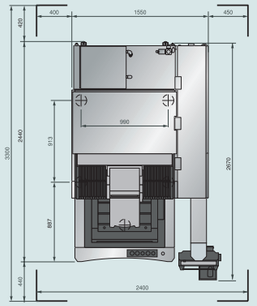
加工液箱	AL40Gs	AL60Gs
加工液箱容量	285 liter	465 liter
所需加工容量	330 liter	560 liter
加工液	放电加工油（第 4 类第 3 石油类）	放电加工油（第 4 类第 3 石油类）
加工液过滤方式	滤纸更换式	滤纸更换式

Sodick 创造未來

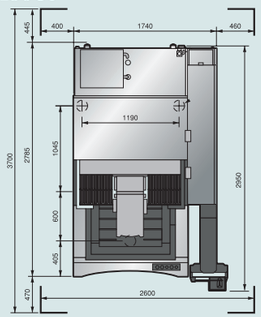
直线电机驱动 高速高性能 精密 数控电火花放电加工机

配置图

AL40Gs



AL60Gs



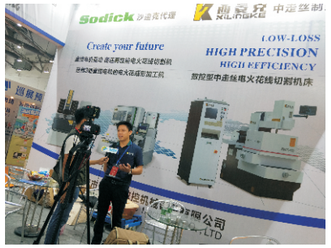
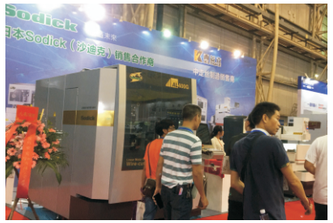
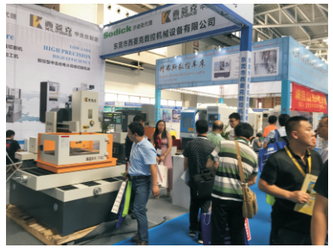
单位：mm

数值控制电源装置 SP/SP-E

最大加工电流	40A
放电部电源	最佳脉冲控制用、Arc-less 4、TMM4、TPC4、BSN4、SVC
电源输入规格	200/220 V 50/60 Hz
NC 部	多任务OS、K-SMC-LINK 方式（M4-LINK）
用户存储器容量	编辑区域：10 万块 保存区域：30MB
记忆装置	SSD卡、专用 USB 存储器
输入方式	专用 USB 存储器、多点触摸屏、键盘、LAN
显示方式	19 英寸 TFT – LCD
显示字符	汉字（JIS 第一水准）、字母、数字等
键盘	101 标准键盘、功能键
位置指令方式	增量 / 绝对值并用
输入范围	±999999.999/±99999.9999/±9999.99999（可切换）
放电加工条件登录功能	可登录 1000 个条件（C000 ~ C999）
偏置功能	可登录 1000 个条件（H000 ~ H999）
程序顺序编号指定	可通过设定指定为 N000000000 ~ N999999999
坐标数	60
同时控制轴数	最多 4 轴（SP-E：6 轴规格 / 8 轴规格）
最小指令单位	0.001μm
最小驱动单位	0.01μm
AJC 速度	XY 轴：最大 10 m/min、Z 轴：最大 36 m/min
最大进给速度 X.Y.Z 轴	6 m/min
位置检测方式	全闭环（直线光栅尺）
驱动方式	直线电机
各种补偿	各轴节距错误补偿 / 平面节距错误补偿 / 转矩补偿
图形功能	XY，YZ，ZX 平面，加工中描绘、背景描绘、数控摇动形状描绘、放电图表等
IoT	支持 S-VIEWER（支持 MT-CONNECT：选配件）
维护	AI 维护

西菱克 XILINGKE

行业领先割一修一中走丝

展会花絮

Exhibition Highlights